

ICS 59.080.01
W 10

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01111—2011

FZ/T 01111—2011

粘合衬酵素洗后的外观及 尺寸变化试验方法

Testing method for appearance and dimensional change
of adhesive-bonded interlinings after enzyme washing

中华人民共和国纺织
行业标准
粘合衬酵素洗后的外观及
尺寸变化试验方法
FZ/T 01111—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

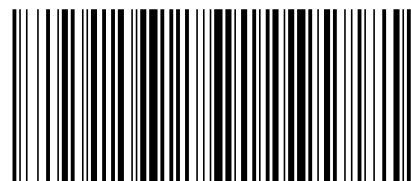
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2012年4月第一版 2012年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23061 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 01111-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：维柏思特衬布(南通)有限公司、上海天洋热熔胶有限公司、长兴三伟热熔胶有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人：沈荣、李哲龙、赵峰、张宝庆、李桂梅、张俭、朱万育、徐彦宁。

表2 酵素洗、灭活和漂洗工艺条件

程序 编号	洗涤方式	酵素洗			灭活			漂洗						
		温度	pH值	时间	浴比	浮石量	温度	pH值	时间	浴比	温度	时间	浴比	次数
A1	轻度酵素洗 (酸性纤维素酶)	50℃±5℃	4.5~5.5	30 min	1:15	—	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
A2	轻度酵素洗 (中性纤维素酶)	50℃±5℃	6.0~8.0	30 min	1:15	—	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
B1	中度酵素洗 (酸性纤维素酶)	50℃±5℃	4.5~5.5	45 min	1:15	—	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
B2	中度酵素洗 (中性纤维素酶)	50℃±5℃	6.0~8.0	45 min	1:15	—	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
C1	重度酵素洗 (酸性纤维素酶)	50℃±5℃	4.5~5.5	60 min	1:15	—	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
C2	重度酵素洗 (中性纤维素酶)	50℃±5℃	6.0~8.0	60 min	1:15	—	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
D1	石磨酵素洗 (酸性纤维素酶)	50℃±5℃	4.5~5.5	60 min	1:15	≤0.5 kg	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2
D2	石磨酵素洗 (中性纤维素酶)	50℃±5℃	6.0~8.0	60 min	1:15	≤0.5 kg	80℃~85℃	9.0~9.5	15 min	1:15	20℃~25℃	10 min	1:15	2

注1:浮石用量按每千克布样量需要0~0.5 kg计算或根据泛旧程度,由供需双方协议商定。

注2:灭活水溶液用碳酸钠调节pH值。

粘合衬酵素洗后的外观及 尺寸变化试验方法

1 范围

本标准规定了粘合衬与面料粘合的组合试样,经酵素洗后外观变化评定和尺寸变化测定的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的各类粘合衬经酵素洗后外观变化和尺寸变化的测定。

本标准不适用于非粘合衬酵素洗后外观变化和尺寸变化的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法

FZ/T 13001 色织牛仔布

QB/T 2323 工业洗衣机

QB/T 2583 纤维素酶制剂

3 原理

粘合衬与面料粘合后的组合试样在一定温度、pH值的纤维素酶(俗称酵素)水溶液中,经过洗涤处理后,用粘合衬洗涤后外观变化评定样照对比试样外观变化等级,测定组合试样的尺寸稳定性。

4 设备和用具

- 4.1 连续式压烫机或平板式压烫机,符合FZ/T 01076—2010中4.1的要求。
- 4.2 工业洗衣机:技术参数符合QB/T 2323的规定,推荐用量10 kg。
- 4.3 恒温烘箱:保持温度为60℃±2℃。
- 4.4 直尺:准确度0.5 mm。
- 4.5 测温计:准确度±1℃。
- 4.6 裁剪刀。
- 4.7 组合试样洗涤后外观变化评定样照。